詳細規格 Specification

螺桿驅動	FAMCK
使用環境	一般環境
傳動方式	C7 轉造螺桿 / C5 研磨螺桿
導程	請根據負載、速度選擇合適的螺桿導程， 特殊導程請咨詢我司技術及銷售工程師
底座長度	多種長度可選，具體數值請咨詢我司銷售工程師
馬達安裝位置	CM
馬達選擇	選擇馬達品牌功率：非標馬達需要延長交期
感應器項目	標準品配置 NPN 型光電感應器
感應器數量	標配為 2 個極限位置，1 個原點位置
特注式樣	非標安裝孔、雙驅動、特殊螺桿、特殊使用方式、其他特殊制作

* 請根據設計需求依序選擇適合產品，如有疑問請咨詢我司銷售工程師

訂購代碼 Ordering Code

FAMCK - 50 - L2 - C - 500 - A1 - CM - M10 - O3 - 0000

- FAMCK：螺桿式樣
- 50：模組寬度 mm
  - 50 : 50 基本型
  - 50U : 50 標準型
  - 60 : 60 基本型
  - 60U : 60 標準型
  - 86 : 86 基本型
  - 86U : 86 標準型
- L2：導程 mm
  - L2 : 2
  - L5 : 5
  - L10 : 10
  - L20 : 20
- C：精度等級
  - P : 精密級
  - C : 一般級
- 500：底座長度 mm
  - 150 ... 300
  - 150 ... 300
  - 150 ... 600
  - 150 ... 600
  - 340 ... 940
  - 340 ... 940
  - * 標準可選行程
- A1：滑動座類別
  - An : n 個標準型
  - Sn : n 個加長型
- CM：馬達安裝位置
  - CM : 直接安裝
- M10：馬達品牌
  - M : 三菱
  - P : 松下
  - T : 台達
  - J : 杰美康
  - H : 匯川
- O3：功率 w
  - 10 : 100
  - 20 : 200
- 0000：外掛感應器
  - O3 : 3 只
  - O4 : 4 只
  - : 無
- 特注式樣

規格		馬達 W	寬幅 mm	基本動額定負荷 N 滑座 A	基本動額定負荷 N 滑座 S	基本靜額定負荷 N 滑座 A	基本靜額定負荷 N 滑座 S	定位重現性 mm	定位精度 mm	行走平行度 mm	最大啟動扭力 N	容許靜力矩 俯仰 MP N-m 滑座 A1	俯仰 MP N-m 滑座 A2	俯仰 MP N-m 滑座 S1	俯仰 MP N-m 滑座 S2	偏擺 MY N-m 滑座 A1	偏擺 MY N-m 滑座 A2	偏擺 MY N-m 滑座 S1	偏擺 MY N-m 滑座 S2	滾動 MR N-m 滑座 A1	滾動 MR N-m 滑座 A2	滾動 MR N-m 滑座 S1	滾動 MR N-m 滑座 S2
5002	精密級	100	50	8007	-	12916	-	±0.003	0.02	0.01	4	116	545	-	-	116	545	-	-	222	444	-	-
	一般級							±0.005	-	-	2												
6005	精密級	200	60	13230	7173	21462	11574	±0.003	0.02	0.01	15	152	760	72	367	152	760	72	367	419	838	241	482
	一般級							±0.005	-	-	7												
6010	精密級	200	60	13230	7173	21462	11574	±0.003	0.0025	0.0015	15	152	760	72	367	152	760	72	367	419	838	241	482
	一般級							±0.005	-	-	7												
8610	精密級	200	86	31458	21051	50764	29475	±0.003	0.0025	0.0015	15	622	3050	228	1309	622	3050	228	1309	1507	3014	847	1694
	一般級							±0.005	-	-	10												
8620	精密級	200	86	31458	21051	50764	29475	±0.003	0.0025	0.0015	17	622	3050	228	1309	622	3050	228	1309	1507	3014	847	1694
	一般級							±0.005	-	-	10												