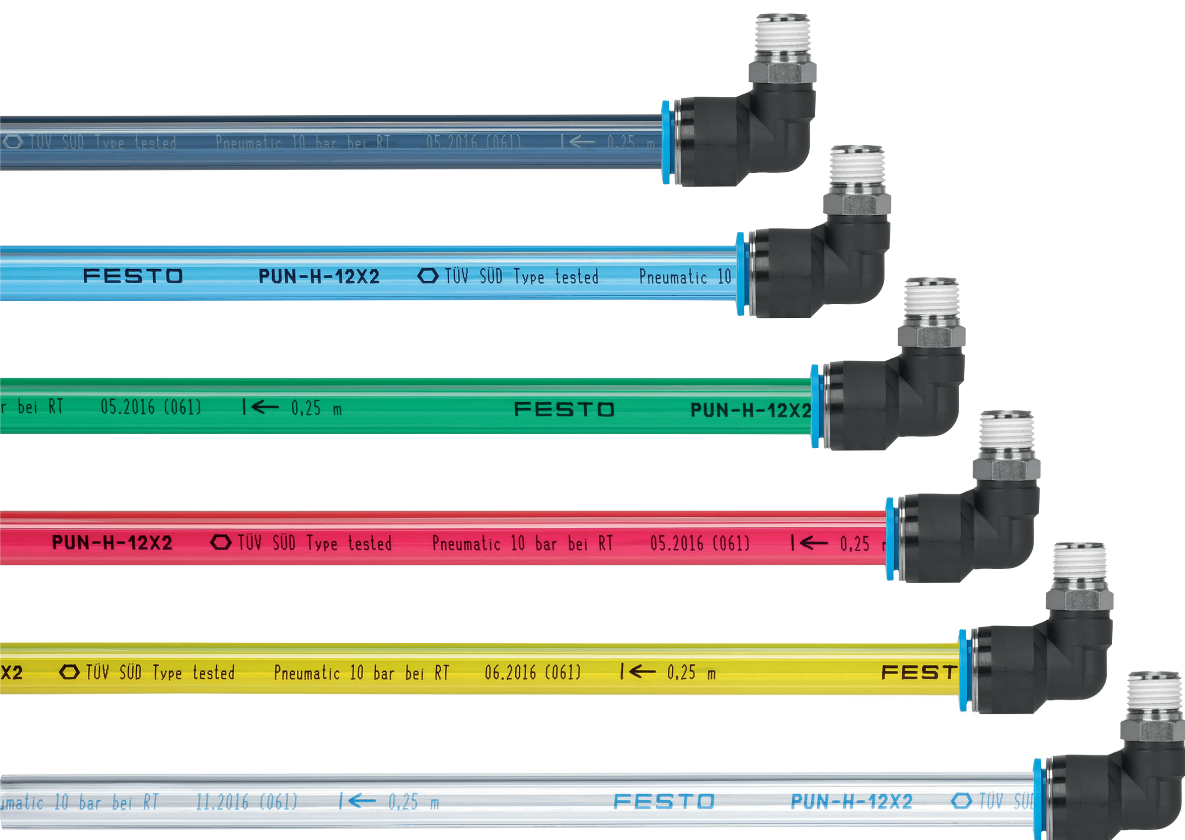


氣管/接頭組合 Tubing/fitting combinations

FESTO



微信公眾號

組合豐富： 滿足不同應用的要求！

正確的選擇氣管/接頭組合首先要考慮的是實際的使用工況及使用條件。在實際的應用中，往往某一個關鍵特徵即可以快速選型。

下面的氣管/接頭組合概覽，可以協助您快速的選擇合適的氣管接頭組合。

氣管/Tubing

名稱	聚氨酯(PU)				聚乙烯(PE)		聚醯胺 尼龍(PA)			聚四氟乙烯 鐵氟龍(PTFE)	
	PUN-H	PUN-CM	PUN-V0	PUN-V0-C	PEN	PLN	PAN	PAN-R	PAN-V0	PAN-MF	PTFEN
特點	耐水解，顏色豐富	防靜電	阻燃，用於不直接接近焊接應用場合	耐焊渣，用於直接接近焊接應用場合	價格實惠	耐清潔劑	承受機械負載能力強	耐高壓，最高可達35 bar	雙層管壁，耐焊渣能力最強	符合DIN標準73378，承受高溫機械負載能力強	耐溫最高，耐腐蝕能力最強
外徑mm	2-16	4-12(14)	6-10, 16	4-16	4-16	4-16	4-16	4-(14)16, 22, 28	4-12	4-16	4-16
工作溫度 [°C]	-35 ... +60	-35 ... +60	-35 ... +60	-35 ... +60	-30 ... +60	-30 ... +80	-30 ... +80	-30 ... +80	-30 ... +90	-60 ... +100	-20...+150
工作壓力 [bar]	-0.95 ... +10	-0.95 ... +10	-0.95 ... +10	-0.95 ... +10	-0.95 ... +10	-0.95 ... +14	-0.95 ... +14+19	-0.95 ... +35 -0.95 ... +14**	-0.95 ... +12	-0.95 ... +31	-0.95...12-15
耐化學品	+	+	+	+	++	++	+	+	+	+	+++
食品行業	■	-	-	-	-	■	-	-	-	-	■
防火等級UL94	+	-	++	++	-	-	-	-	+++	-	++
不含鹵素	■	■	■	■	■	■	■	■	-	■	-
彈性 [蕭氏硬度]	+++,[D52]	+++,[D52]	++,[D54]	++,[D54]	++,[D52]	+, [D59]	++,[D55]	+, [D62]	++,[A72/D57]**	+, [D65]	+, [D55]
水	■	-	■	■	■	■	-	-	■	-	-

+++推薦/++適合/+有限適合/-不適合/■適合/■根據製造商聲明
*實際工作壓力取決於工作溫度**對於直徑22mm和28mm的型號耐壓到14bar/**外管是A72，內管是D57

接頭/Fittings

名稱	快插接頭 塑膠					快插接頭 金屬				單向節流閥		
	NPQE	QS(M)	NPKA	NPQP	QS-V0	NPQM	NPQH	NPCK	NPQR	GRLA-D	VFOE	CRGRLA
特點	經濟款	衍生型豐富	適用於無塵室，100%聚合物	無銅無鋅，食品級接頭	耐焊渣	堅固	耐高溫高壓	易清潔設計，快鎖接頭	耐腐蝕性能最好	通用性廣，衍生型豐富	帶推拉鎖	耐介質腐蝕
工作溫度 [°C]	-5 ... +60	-10 ... +80	-10 ... +60	-20 ... +60	0 ... +60	-20 ... +70	0 ... +150	-20 ... +120	-20 ... +150	-10 ... +60	-10 ... +60	-20 ... +80
工作壓力 [bar]	-0.95 ... +8	-0.95 ... +14	-0.95 ... +10	-0.95 ... +10	-0.95 ... +10	-0.95 ... +16	-0.95 ... +20	-0.95 ... +12	-0.95 ... +16	0.2 ... +10	0.2 ... +10	0.2 ... +10
殼體材料	鍍銀黃銅	PBT, 鍍銀黃銅	POM, PA66	PP	PBT	鍍銀黃銅	鍍銀黃銅	高合金不銹鋼	高合金不銹鋼	壓鑄鋅	PBT, 鍍鋅銅	高合金不銹鋼
螺紋形式	M, G, R	M, G, R	G	R	R, G	M, G	M, G	M, G	M, G	M, G	M, G, R	M, G
防火等級UL94	-	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-
食品行業	-	-	■	■	-	-	■	■	■	-	-	■
防腐蝕等級CRC	1	1	4	4	1	1	3	4	4	1	1	3
水	-	■	■	-	■	■	■	■	■	-	-	-

■適合/■根據製造商聲明/-不適合

推薦組合/Our recommendations

氣管/接頭組合概覽

推薦組合/Our recommendations				常規應用/Standard
PUN-H + NPQE		60 °C -5 °C	8 bar	主推組合，組合形式豐富，在常規應用場合中具備極高的靈活性。
PEN + NPQE		60 °C -5 °C	8 bar	經濟型選擇。
PAN + QS		80 °C -10 °C	14 bar	滿足絕大多數常規應用要求，甚至適用於壓力和溫度範圍均有所增大的常規應用場合。

高壓應用/High pressures

PAN-MF + NPQM		70 °C -20 °C	16 bar	符合DIN標準73378：非常適合用於移動氣動元件。適用於高壓且溫度範圍廣的應用場合。
PAN-R + NPQH		80 °C 0 °C	20 bar	使用壓力可高達 20bar，例如可以搭配增壓缸DPA使用。

耐介質腐蝕，適合食品行業/Resistant to chemicals, suit for food industry

PLN + NPQP		60 °C -20 °C	10 bar	耐清潔劑，符合FDA規定，且經濟實惠，在某些應用中，可以替代不銹鋼接頭組合。
PUN-H + NPKA		60 °C -10 °C	10 bar	耐水解，可以用於無塵室環境，符合FDA規定，接頭是100%聚合物製成，氣管顏色豐富，有半透明色選項。
PTFEN + NPQH		150 °C 0 °C	16 bar	最高溫度可達150°C。符合FDA規定，耐清潔劑。
PTFEN + NPCK		120 °C -20 °C	12 bar	易清潔設計。耐腐蝕性最好(CRC4)。符合FDA規定。快鎖接頭，密封可靠，接管牢固。
PTFEN + NPQR		150 °C -20 °C	12 bar	易清潔設計，耐腐蝕性最好(CRC4)，耐高溫達150°C。

防靜電/Anti-static

PUN-CM + NPQM		60 °C -20 °C	10 bar	防靜電氣管與堅固的金屬接頭組合：最大程度保護電氣和電子元件。
-----------------------------	--	-----------------	--------	--------------------------------

阻燃/Flame-retardant

PUN-V0 + NPQM		60 °C -20 °C	10 bar	因具備阻燃性，在存在火災風險的場合使用非常安全，已根據DIN 5510-2對氣管進行測試。
-----------------------------	--	-----------------	--------	---

耐焊渣/Resistant to welding spatter

PUN-V0-C + NPQH		60 °C 0 °C	10 bar	非常適用於產生焊渣的應用場合。
PAN-V0 + QS-V0		60 °C 0 °C	10 bar	雙層管壁氣管加上專用耐焊渣接頭，即使直接靠近焊渣，也能確保安全性。

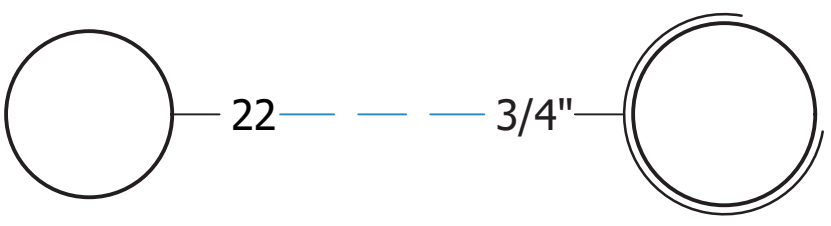
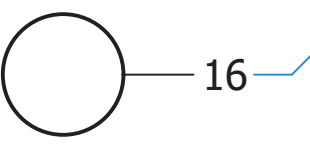
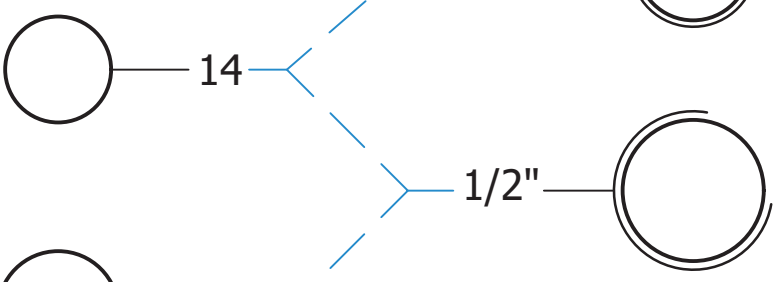
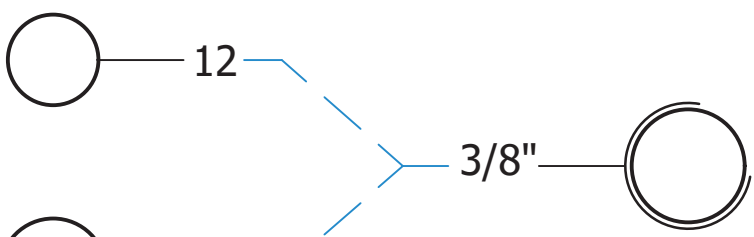


氣管 \varnothing mm

接頭



推薦組合



氣管 / 接頭組台

OTSUTO